



FÜR MEHR
INFORMATIONEN

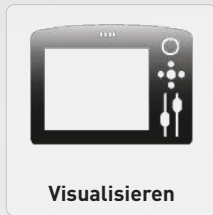


Die Behälter- und Tankkamera INVIZ® SNK

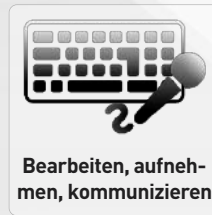
Erhöhen Sie Ihre Produktivität und Anlagenverfügbarkeit durch effiziente ferngesteuerte Sichtprüfung von Behältern, Tanks und großen Rohren. Einstieg und Befahrungen durch Prüfpersonal können vermieden werden.



Videoprüftechnik
anschießen



Visualisieren



Bearbeiten, aufneh-
men, kommunizieren



Archivieren

PW03-005_1-5





VERKÜRZEN SIE IHRE PRÜF- UND STILLSTANDSZEITEN

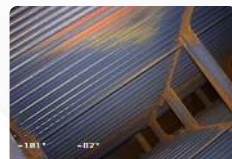
Erhöht die Anlagenverfügbarkeit und steigert damit die Produktivität.

REDUZIEREN SIE DIE KOSTEN IHRER PRÜFUNG

Die Anlage kann wesentlich früher geprüft werden und ist wieder schneller zur Produktion verfügbar. Die Kosten für sonst notwendige Einrüstung und Risiken durch Kontamination oder Beschädigung der Oberflächen entfallen somit.

ERHÖHEN SIE DIE SICHERHEIT FÜR PERSONAL UND ANLAGEN

Das Freimessen oder die Begehung unter schwerem Atemschutz kann evtl. entfallen. Ohne zeitraubenden Einstieg prüfen und dokumentieren Sie jeden Millimeter Ihrer Anlagen. So vermeiden Sie das Risiko einer Kontamination oder die Beschädigung der Oberflächen. Detailvergrößerungen, digitale Bildverarbeitung und Beleuchtungsoptionen verbessern die Fehlerrückmeldung.



NUTZEN SIE DIE VORTEILE DER INVIZ® SNK INSPEKTIONS-KAMERA FÜR BEHÄLTER, TANKS UND KESSEL

- Die Schwenk-Neige-Funktion ermöglicht vollständige Inspektionen in Rundumsicht.
- Die exzellente Objektivkombination gewährleistet eine schnelle, weitwinklige Übersicht und Orientierung.
- Der bis zu 40-fache optische Zoom liefert kleinste Detailauflösungen auch auf große Entfernungen und lässt somit auch kein Detail im Verborgenen.
- Ein kevlarverstärktes Kabel mit hochrobustem und verschraubtem Edelstahlstecker sorgt für langlebigen und sicheren Einsatz.
- Die Positionen der Kamera können abgespeichert, einfach aufgerufen und damit automatisch reproduzierbar angefahren werden.
- Scannen Sie die Behälterwand systematisch mit der Run & Scan-Automatik.
- Die Ausleuchtung durch separat ansteuerbare Scheinwerfer sichern beste Beleuchtung und Fehlerkontraste.
- Ein Systemkabel verbindet den Kamerakopf und die INVIZ® MATRIX Kontroll- und Steuereinheit mit bis zu 50 m Kabellänge. Bei optional längeren Arbeitslängen bis zu 200 m vereinfacht die patentierte Kabeltrommel mit Kontaktschleifringen das Auf- und Abwickeln des Hauptkabels während des Betriebs.
- Wasserdicht bis 50 Meter.
- Die eingblendete X/Y Positionsanzeige garantiert nachvollziehbare Orientierung und Dokumentation.
- Die digitale Bildbearbeitung liefert eine aufrechte Bildanzeige, auch wenn die Kamera überkopf eingesetzt wird.

PROFITIEREN SIE VOM ERGONOMISCHEN INVIZ® MATRIX PRÜF- UND DOKUMENTATIONSSYSTEM

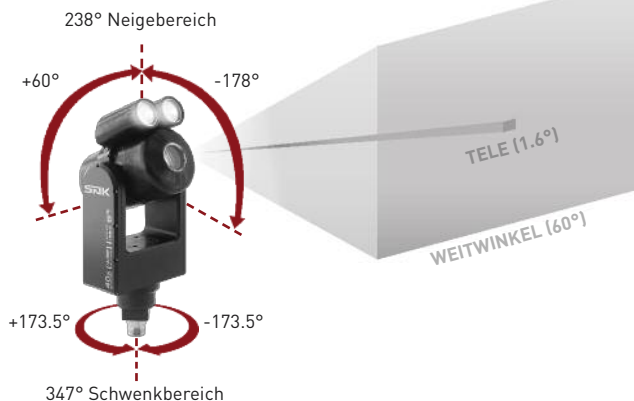
Die INVIZ® SNK Schwenk-Neige-Zoom Kamertechnik wird über die INVIZ® MATRIX Plattform komfortabel bedient und bietet einzigartige Bildqualität, Dokumentations- und Speichermöglichkeiten.

Weitere optionale Kameraköpfe und Endoskop-Techniken ermöglichen die vollständige Prüfung und Dokumentation einer Anlage mit nur einer Systemeinheit. Informieren Sie sich über die vielfältigen zusätzlichen Nutzen, Funktionen, Einsatz- und Kombinationsmöglichkeiten der INVIZ® MATRIX Prüfplattform und den dazugehörigen Inspektionskameras und Endoskoplösungen. Informationen hierzu finden Sie auf unserer Webseite www.vizaar.de und in den entsprechenden Verkaufsunterlagen.

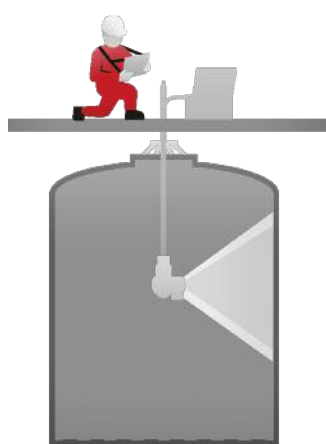
NUTZEN SIE UNSERE KUNDENSPEZIFISCHEN LÖSUNGEN

Wenn der Standard mal nicht passt, beraten wir Sie gerne. Seit vielen Jahren gehen wir aktiv auf die Wünsche und Anforderungen unserer Kunden ein und bieten daher eine große Auswahl unserer SNK-Technologie auch als Sonderanfertigungen und in Kleinserienfertigung an. Profitieren Sie von der Erfahrung und großen Bandbreite dieser Möglichkeiten und kontaktieren Sie unsere Experten. Hier finden Sie zum Beispiel Gehäuse, optional aus Edelstahl, veränderten Baugrößen oder Schwenk-Neige-Eigenschaften, alternative Optik-Konfigurationen und unterschiedliche Beleuchtungsmethoden mit LED-, Infrarot-, und UV-Beleuchtung sowie auch Linien-Laser-Messprojektion. Entwickeln und integrieren Sie mit uns Ihre eigene Lösung als Schwenk-Neige-OEM-Kamera für Ihre spezifische Aufgabenstellung. Kontaktdaten und mögliche Anwendungsbeispiele hierzu finden Sie auf unserer Webseite in der Kleinserien- und OEM-Klassik-Broschüre.

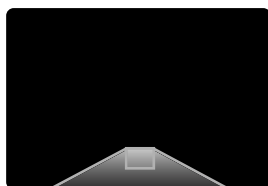
SCHWENK-NEIGE-BEREICH



ZOOM



Übersichtsaufnahme











Detail mit 40x optischem Zoom

INVIZ® MATRIX PRÜF- UND DOKUMENTATIONSPLATTFORM



KAMERAKOPF	
Typ	Sony® 1/4" Super HAD CCD.
Auflösung	670 horizontale TV Zeilen PAL, 570.000 pixel.
Zoom	40x optisch / 12x digital Sichtbereich: 1.6° bis 60° in Luft, 1.2° bis 45° in Wasser.
Fokusbereich	1.5 cm - ∞, manuelle und automatische Justierung.
Lichtempfindlichkeit	0.6 lx min. bei 1/60 Sek. Shutter < 0.04 lx min. bei 1 Sek. Shutter (50IRE).
Iris & shutter	Manuell und Automatik, 1/10.000 Sek. bis 1 Sek.
Überhitzungsschutz bei +75°C	Ja
Kameratemperatur-Anzeige	Ja
Arbeitslänge	3 m bis 50 m (optional bis zu 200 m aufgewickelt auf der von viZaar® patentierten Kabeltrommel).
Bildverbesserung*	Wide Dynamic, hohe Auflösung, erweiterte Rauschminderung.
BELEUCHTUNG	
Hauptlicht (LED oder Halogen)	Halogen: 2 x 35 Watt / jeweils** 35 Watt, 32 Stufen (0 bis 100%) / Kompatibel mit allen Typen der 12V GU4 Halogenlampen (ca. 650 lumen). 25° Hitzereduktion mit original viZaar® Lampe / LED: 1 x LED 7 Watt, 8 Dimmstufen
EINSATZUMGEBUNG	
Temperatur	-15°C bis +55°C.
Druckfestigkeit	50 m Wassertiefe
Vordruck	Max. 0.7 bar / 10.15 psi
SCHWENK- UND NEIGEBEREICH	
Schwenkbereich	347° (+/- 173.5°)
Neigebereich	-178° bis +60°
Achsgeschwindigkeit	Aluminium: 0 bis 14°/Sek.
Drehmoment (Rastkupplung)	Ja
ABMESSUNGEN	
Gewicht	Aluminiumgehäuse, schwarz eloxiert: 2.9 kg. / Edelstahl 6.6 kg.
Abmessungen in mm	Öffnungsdurchmesser: 162 mm / Standard: 280 mm Höhe.
Befestigung	Vier M6 Befestigungspunkte.
Positionsrückmeldung	Auflösung: 0.1° / Genauigkeit: 1.0°.
ZUBEHÖR	

Option Kamerakoffer	Transportkoffer für Inspektionskameras INVIZ® SNK / INVIZ® Revolver 80 Abmessungen in mm: (B) 415 x (H) 465 x (T) 190. Gewicht: 3.25 kg.	
Option Zubehör Tragetasche	Tragetasche für Systemkabel (bis zu 50 m).	
Option Kabeltrommel mit Kontaktschleifringen	Ermöglicht das Auf- und Abwickeln des Hauptkabels während des Betriebs bis zu 200 m.	
Option Kameralift	Ermöglicht die Kamera von unten in Kessel zu führen. Max. Höhe: 5 m.	
Option Schubwagen	Zum horizontalen Vorschub / Zug der Kamera in sehr großen Leitungen über Entfernungen größer 3m.	
Option Mannlochstativ	Vereinfacht die Inspektion von Behältern / Hohlräumen durch gezielte Führung / Fixierung (Kniegelenk) der an Kohlefaserstangen befestigten Kamera.	
Option Kohlefaserstangen	Zur Befestigung und Führung des Kamerakopfes im Prüfobjekt, verlängerbar und erhältlich in 1 m und 2 m Länge.	
Option Adapter Kamerakopf zu Kohlefaserstangen	Verbindet den Kamerakopf INVIZ® SNK und die Kohlefaserstangen. Rostfreier Stahl.	
Option L-Stück Kamerahalter	Bringt den Kamerakopf in eine 90° horizontale Position.	
Option Druckeinheit	Schnellprüfung auf Wasserdichte und Vordruckeinstellung. Inkl. CO ₂ Einwegkartuschen.	
Ersatzteile	Ersatzteile auf Anfrage verfügbar. Kameramodule und Lampen sind durch den Nutzer ersetzbar.	

* Nur bei Betrieb mit INVIZ® MATRIX. ** Die Verwendung von 35 Watt Lampen kann das Lampengehäuse im Dauerbetrieb stark erhitzen.
Diese Spezifikationen können sich ohne Ankündigung ändern oder abweichen wenn sie dem technischen Fortschritt oder der Sicherheit dienen. Fehler und Schreibfehler können nicht ausgeschlossen werden.

WARNUNG! Ungeeignet für medizinische Untersuchungen. Die Verwendung in der Nähe elektrischer Anlagen, gefährlicher oder explosiver Umgebungen ist lebensgefährlich und untersagt. US oder Europäische Patente und Namensrechte liegen auf allen INVIZ® Produkten. Microsoft®, Windows® sind eingetragene Handelsnamen oder Handelsnamen der Microsoft Corporation in den Vereinigten Staaten und / oder anderen Ländern.
© Copyright, viZaar AG. Abbildungen können vom Original abweichen. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Rechte vorbehalten.



viZaar industrial imaging AG
Hechinger Straße 152
72461 Albstadt / Germany
Tel.: +49 7432 98375-0
Fax: +49 7432 98375-50
Freecall 0800 3600371 (only within Germany)
www.vizaar.de
info@vizaar.com

viZaar industrial imaging AG
Vertriebs-, Dienstleistungs- und
Schulungszentrum Rhein-Main
Lupusstraße 17
35789 Weilmünster-Wolfenhausen / Germany
Tel.: +49 6475 91129-0
Fax: +49 6475 91129-29

viZaar industrial imaging AG Vertriebs- und
Dienstleistungszentrum West
Burgstraße 27
46348 Raesfeld / Germany
Tel.: +49 170 5703130



viZaar Industrial Imaging - North America
4533 Gibsonia Road
PA 15044 Gibsonia / USA
Tel.: +1 724 449-3270
Fax: +1 724 449-3273
www.vizaar-na.com
info@vizaar-na.com



viZaar Russia & CIS
197022, St. Petersburg,
Professora Popova 37B
Russia
Tel. : +7 9852220677
www.vizaar.ru
info@vizaar.ru



viZaar South-East Asia Sdn. Bhd.
2A Lrg Desa Utama Jln Masjid Kayu
Ara PJU 6
47400 Petaling Jaya Selangor, Malaysia
Tel.: +603 772 217-10
Fax: +603 772 217-10
www.vizaarsea.com.my
info@vizaarsea.com.my



FORT SA
3 rue Lambert
Parc Lavoisier
91410 Dourdan / France
Tel.: +33 1608 11818
Fax: +33 1645 99573
www.fort-fr.com
info@fort-fr.com

Autorisierter Handels- und Vertriebspartner von viZaar®: